



# CITTÀ di ORTONA

Medaglia d'oro al valor civile

PROVINCIA DI CHIETI

## Settore Servizi sociali, culturali e tempo libero Servizi Culturali, Educativi e Tempo Libero

Repertorio generale n. 1382

### DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

## Determina di settore n. 242 del 16-04-2014

(n. 628/2014 del Registro Generale)

Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE MARINAI D'ITALIA. EROGAZIONE CONTRIBUTO ANNO 2013.

### IL DIRIGENTE

#### PREMESSO CHE:

- con deliberazione del Consiglio comunale n. 62 del 02-10-2013, esecutiva, è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2013, nonché la relazione previsionale e programmatica e il bilancio pluriennale 2013-2015;
- con deliberazione della Giunta comunale n. 195 del 03-10-2013, esecutiva, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (PEG) per l'anno 2013;
- con deliberazione della Giunta comunale n. 263 del 30-12-2013, esecutiva, è stato integrato il P.E.G., approvato il Piano dettagliato degli obiettivi e il Piano della performance 2013-2015;

**VISTO** che, con Decreto del Ministero dell'Interno 19 dicembre 2013, è stato differito al 28-02-2014 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per gli enti locali;

**VISTO** il successivo Decreto del Ministero dell'Interno 13 febbraio 2014, pubblicato sulla G.U. n. 43 del 21-02-2014, con il quale il predetto termine è stato ulteriormente differito al 30 aprile 2014;

**VISTO** l'art. 163 del D.Lgs. n. 267 del 2000 nel testo in vigore recante la disciplina della gestione del bilancio in esercizio provvisorio;

**VISTO** il D.Lgs. n. 267 de 2000 nel testo in vigore recante il "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";

#### RILEVATO CHE:

- l'Amministrazione Comunale intende sostenere gli enti e le associazioni operanti nel Comune di Ortona, tra questi l'Associazione Nazionale Marinai d'Italia che raggruppa tra i suoi iscritti ex appartenenti a Forza Armata da sempre fortemente radicata nel tessuto sociale ortonese;
- tale associazione ha, nel PEG relativo all'esercizio finanziario 2013, un apposito capitolo di bilancio che ne individua la funzione di associazione istituzionale ai sensi del Regolamento per la compartecipazione finanziaria alle iniziative culturali di cui alla Delibera del Commissario Straordinario n. 14 del 30-01-2007;
- con determina dirigenziale n. 893 del 18-12-2013 si impegnavano le opportune somme a titolo di compartecipazione economica alle attività della predetta associazione;

**VISTA** la richiesta di contributo prodotta dall'Associazione Nazionale Marinai d'Italia di Ortona con sede in Piazza della Repubblica 13 Ortona, C.F. 82002330692 per l'importo di € 2.000,00, unitamente alla documentazione del rendiconto fiscale per le spese effettuate in occasione dell'attività istituzionale per l'anno 2013 ;

**VISTO** il rilevato Regolamento per la compartecipazione finanziaria alle iniziative culturali di cui alla Delibera del Commissario Straordinario n. 14 del 30-01-2007;

**RITENUTO** opportuno procedere alla liquidazione del contributo;

## DETERMINA

- 1) Liquidare all'Associazione Nazionale Marinai d'Italia di Ortona la somma complessiva di € 2.000,00 a rendicontazione delle spese effettuate; dando atto che la liquidazione è da effettuarsi, come da documentazione acquisita ai sensi dell'art. 3 della legge n. 136 del 2010, mediante bonifico bancario su conto corrente dedicato IBAN: IT77Z0335967684510700158353;
- 2) Prelevare la somma necessaria dal capitolo 7667 del redigendo bilancio 2014, in conto residui 2013, impegno n. 20130003542;
- 3) Dare mandato al Dirigente dei Servizi Finanziari di provvedere al pagamento nel rispetto dei vincoli derivanti dal patto di stabilità.

IL DIRIGENTE 4° SETTORE  
(dott. Domenico Galanti)

*Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D. Lgs. n. 39/1993*

**VISTO:** per la regolarità contabile e per la copertura di spesa

Ortona, 28 aprile 2014

IL DIRIGENTE 2° SETTORE  
(dott. Alberto De Francesco)

*Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D. Lgs. n. 39/1993*