



CITTÀ di ORTONA

Medaglia d'oro al valor civile

PROVINCIA DI CHIETI

Settore Servizi sociali, culturali e tempo libero Servizio Culturali, Educativi e Tempo Libero

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Determina di settore n. 284 del 02-08-2016

(n. 883 / 2016 del Registro Generale)

Oggetto: CROCE ROSSA ITALIANA SEZIONE DI ORTONA. LIQUIDAZIONE
CONTRIBUTO ANNO 2015

IL DIRIGENTE

Su conforme incarico conferito al sottoscritto dal Sindaco con decreto n. 17 del 18-10-2012;

PREMESSO che:

- con deliberazione del Consiglio comunale n. 69 del 03.06.2016, esecutiva, è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2016/2018;
- con deliberazione della Giunta Municipale n. 160 del 16.06.2016, esecutiva, è stato approvato il P.E.G. per l'esercizio finanziario 2016/2018;

VISTE le disposizioni introdotte dal d.lgs. 23 giugno 2011, n. 118, recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42"

RAMMENTATO che, secondo le previsioni dell'articolo 80 del d. lgs. N. 118/2011, le disposizioni del medesimo decreto si applicano, ove non diversamente previsto, a decorrere dall'esercizio finanziario 2015, con la predisposizione dei bilanci relativi all'esercizio 2015 e successivi;

RICHIAMATE, inoltre, le disposizioni del comma 14 dell'articolo 11 del d.lgs. n. 118/2011, per il quale Regioni ed Enti Locali a decorrere dal 2016 adottano i nuovi schemi di bilancio c.d. armonizzato, previsti dal comma 1 del medesimo articolo, che assumono valore a tutti gli effetti giuridici, anche con riguardo alla funzione autorizzatoria;

RISCONTRATO che la CROCE ROSSA ITALIANA si configura come associazione istituzionale, in quanto nel Bilancio 2016 è presente apposito capitolo destinato al contributo annuale;

RICHIAMATA La propria Determinazione Dirigenziale n. 600 del 29/12/2015 con la quale si procedeva all'opportuno impegno della spesa per il contributo previsto in relazione alla annualità 2015;

VISTA La richiesta di liquidazione per le attività relative all'anno 2015 della sezione di Ortona, presentata dalla CROCE ROSSA ITALIANA comitato locale Chieti con sede in Via P. Falco, p.iva e C.F. 02465150692, a firma del proprio Presidente, acquisita al protocollo dell'ente in data 20.07.2016 nr. 22304 e della rendicontazione fiscale presentata in allegato, agli atti di questo settore;

RITENUTO OPPORTUNO procedere alla liquidazione del contributo di compartecipazione;

DETERMINA

- 1) Liquidare alla CROCE ROSSA ITALIANA la somma complessiva di € 3.500,00 quale compartecipazione alle spese sostenute nelle attività sociali per l'annualità 2015, a mezzo bonifico bancario su conto corrente dedicato IBAN: IT30A0605015501CC0220102846;
- 2) Prelevare la somma necessaria dal capitolo 46104085 del bilancio 2016 in conto residui 2015, impegni nr. 20150004000 e nr. 20150004090 ;
- 3) Dare mandato al Dirigente dei Servizi Finanziari di provvedere al pagamento nel rispetto dei vincoli derivanti dal patto di stabilità.

IL COMPILATORE

IL DIRIGENTE

Dott. GALANTI DOMENICO

Firma autografata omessa ai sensi dell'art. 3 del D.lgs n. 39/1993

VISTO: per la regolarità contabile e per la copertura di spesa.

Ortona, 04 agosto 2016

IL DIRIGENTE SERVIZI FINANZIARI

Dott. DE FRANCESCO ALBERTO

Firma autografata omessa ai sensi dell'art. 3 del D.lgs n. 39/1993